



ПСКОВКАБЕЛЬ
pskovkabel.ru



BALTCABLE
www.baltkabel.ru



СОВРЕМЕННЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



О компании	4
Предприятия	5
Кабели силовые	6
Кабели контрольные	8
Кабели геофизические	10
Провода неизолированные	12
Самонесущий изолированный провод	13
Провода обмоточные:	
• Провода со стекловолокнутой изоляцией	14
• Провода с бумажной изоляцией	15
• Провода обмоточные высокочастотные	16
• Провода с эмалево-волокнутой изоляцией	17
• Провода обмоточные с эмалевой изоляцией	18
• Провода с пленочной изоляцией	20
Наше производство	21
Контакты	22

О КОМПАНИИ

ООО «Современные кабельные технологии» молодое промышленное предприятие, созданное в 2018 году с целью управления кабельными активами ГК Akron Holding.

В 2019 году в Холдинг вошло первое кабельное предприятие – завод «Псковкабель». «Псковкабель» – ведущий производитель кабельно-проводниковой продукции в Северо-Западном регионе России. Предприятие работает с 1964 года, в настоящее время выпускает силовой и контрольный кабель, обмоточные провода и геофизический грузонесущий кабель.

В 2020 году под управление ООО «СКТ Групп» перешел ленинградский завод «Балткабель», в линейку продукции добавились провода для воздушных линий электропередач, а также провода ПАС и ПАСС – собственная разработка «Балткабеля».

В 2021 году под управление группы компаний перешел кабельный завод «Псковгеокабель» (г. Псков). Предприятие выпускает широкую номенклатуру кабельно-проводниковой продукции, среди которой грузонесущие геофизические кабели, сталеполимерные трубы, шлангокабели и системы электропрогрева скважин. Кроме того, предприятие специализируется на проектировании и производстве подъемного оборудования для нефтегазовой и металлургической отраслей, а также оборудования для производства и эксплуатации кабельных систем.

На предприятиях ООО «Современные кабельные технологии» производят продукцию по нескольким направлениям:

1. Кабель силовой
2. Кабель контрольный
3. Обмоточные провода в различных видах изоляции;
4. Кабель геофизические грузонесущие;
5. Сталеполимерные трубы, шлангокабели, трубопроводы;

Ассортимент выпускаемых изделий – более 25000 марко-размеров. Среди них множество высокотехнологичных марок – уникальных разработок специалистов завода. Продукция выпускается в полном соответствии с ГОСТ и ТУ и имеет все необходимые сертификаты.



ПСКОВКАБЕЛЬ

город Псков, Псковская область

1963 г. - в Пскове начато строительство филиала ленинградского завода «Севкабель» и в 1964 г. стартовал выпуск эмальпроводов - продукции цеха.

1975 г. - на базе цеха создано предприятие по производству обмоточных проводов с эмалевой и волокнистой изоляцией — Псковский кабельный завод.

2019 г. - мощности Псковского кабельного завода перешли под управление ООО «Современные кабельные технологии» .

Сейчас завод производит:
геофизический кабель;
силовой и контрольный кабель;
обмоточные провода

БАЛТКАБЕЛЬ

город Сосновый бор, Ленинградская область.

1999 г. – в Ленинградской области основан завод Балткабель.

2008 г. – начато производство проводов для воздушных линий электропередач.

2019 г. – запатентована собственная разработка Балткабеля – устойчивые к образованию наледи провода ПАС и ПАСС.

2020 г. - Балткабель перешел под управление ООО «СКТ Групп» в составе ГК «Akron Holding»

Сейчас завод производит:
провода для воздушных линий электропередач;
самонесущий изолированный провод.

ПСКОВГЕОКАБЕЛЬ

город Псков, Псковская область

1996 г. - основание предприятия Псковгеокабель.

1996 г. - «Псковгеофизкабель», организованный на территории Псковского кабельного завода, выпустил первый в России геофизический кабель.

2021 г. - завод перешел под управление Группы Компаний «Akron Holding».

На протяжении многих лет предприятие является лидером отрасли по производству геофизических кабелей.

Также в номенклатуре предприятия продукция и оборудование для нефтегазового комплекса: гибкие сталеполимерные трубы, высоконапорные трубные системы, капиллярные трубопроводы, шлангокабели, системы электропрогрева скважин, устьевое и герметизирующее противовыбросовое спуско-подъемное оборудование, оборудование для эксплуатации кабеля и работы с ним.

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ:

КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ

Кабели силовые соответствуют ГОСТ 31996-2012 и изготавливаются по ТУ в соответствии с таблицей.

Назначение: для передачи и распределения электроэнергии в стационарных установках.

Температура эксплуатации: от -60 / до +50°C в зависимости от типа исполнения кабеля .

Токопроводящая жила: 1, 2 класса круглой или секторной формы.

Число жил: 1 – 5.

Номинальное сечение основных жил, мм²: медных – 1,5 – 300; алюминиевых – 2,5 – 300.

Изоляция, внутренняя и наружная оболочка, или защитный шланг: полимерные материалы в соответствии с типом исполнения кабеля.

Броня (при наличии): стальные оцинкованные ленты.

Экран (при наличии): медные ленты.

Номинальное напряжение: 0,66 и 1 кВ.

Испытательное переменное напряжение 50 Гц, 10 мин: 3,0; 3,5 кВ.

Характеристики кабелей с изоляцией из поливинилхлоридного пластика

Длительно допустимая температура нагрева токопроводящих жил кабелей °С:	+70
Температура жил при работе в аварийном режиме °С:	+90
Макс. температура при коротком замыкании, не более °С:	+160
Предельная температура токопроводящих жил по условию невозгорания кабеля при коротком замыкании °С:	+350
Максимальная продолжительность короткого замыкания с:	5

Код ОКПД2: 27.32.13.111 - кабели с медной жилой;
27.32.13.112 - кабели с алюминиевой жилой.



Марка кабеля с		Нормативный документ	Класс пожарной опасности по классификации ГОСТ 53315	Преимущественная область применения
медной жилой	алюминиевой жилой			
НУМ-Ж, НУМ-О	–	ТУ 16.К50-096-2008 ГОСТ IEC 60277-4	О1.8.2.5.4	Для монтажа кабельных линий промышленного и бытового энергоснабжения в сухих и влажных помещениях
ВВГ	АВВГ	ТУ 16-705.499-2010	О1.8.2.3.4	Для одиночной прокладки в кабельных сооружениях и производственных помещениях
ВВГ-П	АВВГ-П			
ВВГЭ	АВВГЭ			
ВБШв	АВБШв			
ВВГнг(А)	АВВГнг(А)		П1.8.2.3.4	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях наружных (открытых) электроустановок (кабельных эстакадах, алерях)
ВВГ-Пнг(А)	АВВГ-Пнг(А)			
ВВГЭнг(А)	АВВГЭнг(А)			
ВБШвнг(А)	АВБШвнг(А)			
ВВГнг(А)-LS	АВВГнг(А)-LS	ТУ 16.К71-310-2001	П16.8.2.2.2	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок
ВВГ-Пнг(А)-LS	АВВГ-Пнг(А)-LS			
ВВГЭнг(А)-LS	АВВГЭнг(А)-LS			
ВБШвнг(А)-LS	АВБШвнг(А)-LS			
ВВГнг(А)-FRLS	–	ТУ 16.К71-337-2004	П16.1.2.2.2	Для прокладки в системах, которые должны сохранять работоспособность в условиях пожара
ВВГЭнг(А)-FRLS	–			
ВБШвнг(А)-FRLS	–			
ВВГ-ХЛ	АВВГ-ХЛ	ТУ16. К50-086-2006	О1.8.2.5.4	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок
ВВГ-П-ХЛ	АВВГ-П-ХЛ			
ВВГЭ-ХЛ	АВВГЭ-ХЛ			
ВБШв-ХЛ	АВБШв-ХЛ			
ВВГнг(А)-ХЛ	АВВГнг(А)-ХЛ	ТУ 16.К50-095-2008	П16.8.2.5.4	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях наружных (открытых) электроустановок (кабельных эстакадах, галереях)
ВВГ-Пнг(А)-ХЛ	АВВГ-Пнг(А)-ХЛ			
ВВГЭнг(А)-ХЛ	АВВГЭнг(А)-ХЛ			
ВБШвнг(А)-ХЛ	АВБШвнг(А)-ХЛ			
ВВГнг(А)-ХЛ	АВВГнг(А)-ХЛ	ТУ 16.К50-095-2008	П16.8.2.5.4	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях наружных (открытых) электроустановок (кабельных эстакадах, галереях)
ВВГ-Пнг(А)-ХЛ	АВВГ-Пнг(А)-ХЛ			
ВВГЭнг(А)-ХЛ	АВВГЭнг(А)-ХЛ			
ВБШвнг(А)-ХЛ	АВБШвнг(А)-ХЛ			

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ

Кабели контрольные соответствуют ГОСТ 1508-78 и изготавливаются по ТУ в соответствии с таблицей.

Назначение: Для фиксированного присоединения к электрическим приборам, аппаратам, сборкам зажимов электрических распределительных устройств с номинальным переменным напряжением до 660 В частоты до 100 Гц или постоянным напряжением до 1000 В, в соответствии с типом исполнения кабеля.

Температура эксплуатации: от -60 / до +50 °С в зависимости от типа исполнения кабеля.

Токопроводящая жила: 1 класса круглой формы.

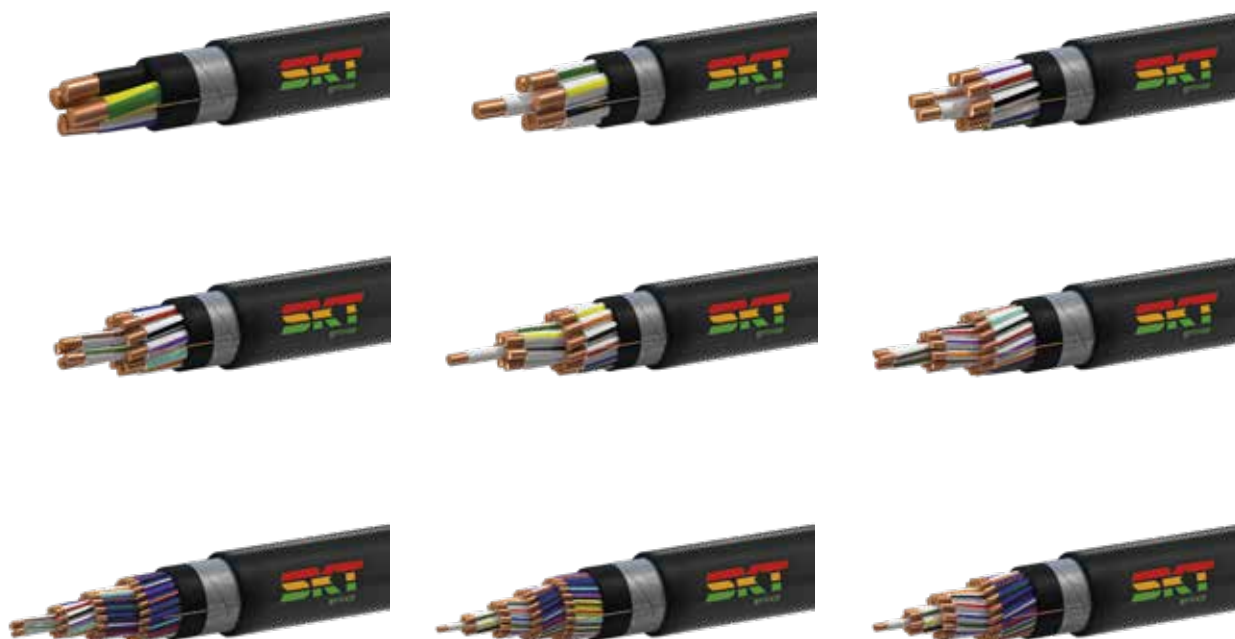
Число жил	Номинальное сечение кабелей, мм ²	
	с медной жилой	с алюминиевой жилой
4 - 61	0,75-6,0	–
4 - 37	–	2,5-10

Изоляция, внутренняя и наружная оболочка, или защитный шланг: полимерные материалы в соответствии с типом исполнения кабеля. Для фиксированного присоединения к электрическим приборам, аппаратам, сборкам зажимов электрических распределительных устройств с номинальным переменным напряжением до 660 В частоты до 100 Гц или постоянным напряжением до 1000 В, в соответствии с типом исполнения кабеля.

Броня (при наличии): стальные оцинкованные ленты.

Экран (при наличии): медные ленты, фольгированный композиционный гибкий алюмофлекс.

Код ОКПД2: 27.32.13.199.



Марка кабели с		Нормативный документ	Класс пожарной опасности по классификации ГОСТ 53315-2009	Преимущественная область применения
медной жилой	алюминиевой жилой			
КВВГ	АКВВГ	ГОСТ 1508-78	О1.8.2.5.4	Для одиночной прокладки
КВВГЭ	АКВВГЭ			
КВБбШв	АКВБбШв			
КВКбШв	–			
КВВГнг(А)	АКВВГнг(А)	ТУ 16.К50-083-2003	П1.8.2.3.4	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях наружных (открытых) электроустановок (кабельных эстакадах, галереях)
КВВГЭнг(А)	АКВВГЭнг(А)			
КВБбШвнг(А)	АКВБбШвнг(А)			
КВКбШвнг(А)	–			
КВВГнг(А)-LS	–	ТУ 16.К71-310-2001	П16.8.2.2.2	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок.
КВВГЭнг(А)-LS	–			
КВВГнг(А)-FRLS	–	ТУ16. К71-337-2004	П16.1.2.2.2	Для прокладки в системах которые должны сохранять работоспособность в условиях пожара
КВВГЭнг(А)-FRLS	–			
КВВГ-ХЛ		ТУ16. К50-086-2006	О1.8.2.5.4	Для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок
КВВГЭ-ХЛ				
КВБбШв-ХЛ				
КВКбШв-ХЛ				



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: КАБЕЛИ ГЕОФИЗИЧЕСКИЕ

Кабели геофизические соответствуют ГОСТ 31944-2012 и изготавливаются по ТУ 27.32.13.195-119-32990926-2019;

Токопроводящая жила: 3 класса круглой формы из медной мягкой, медной луженой или медной никелированной проволоки.

Число жил: 1, 3, 4, 7.

Изоляция и наружная оболочка: полиэтилен, блоксополимеры пропилена или композиции фторполимеров в зависимости от максимальной температуры применения.

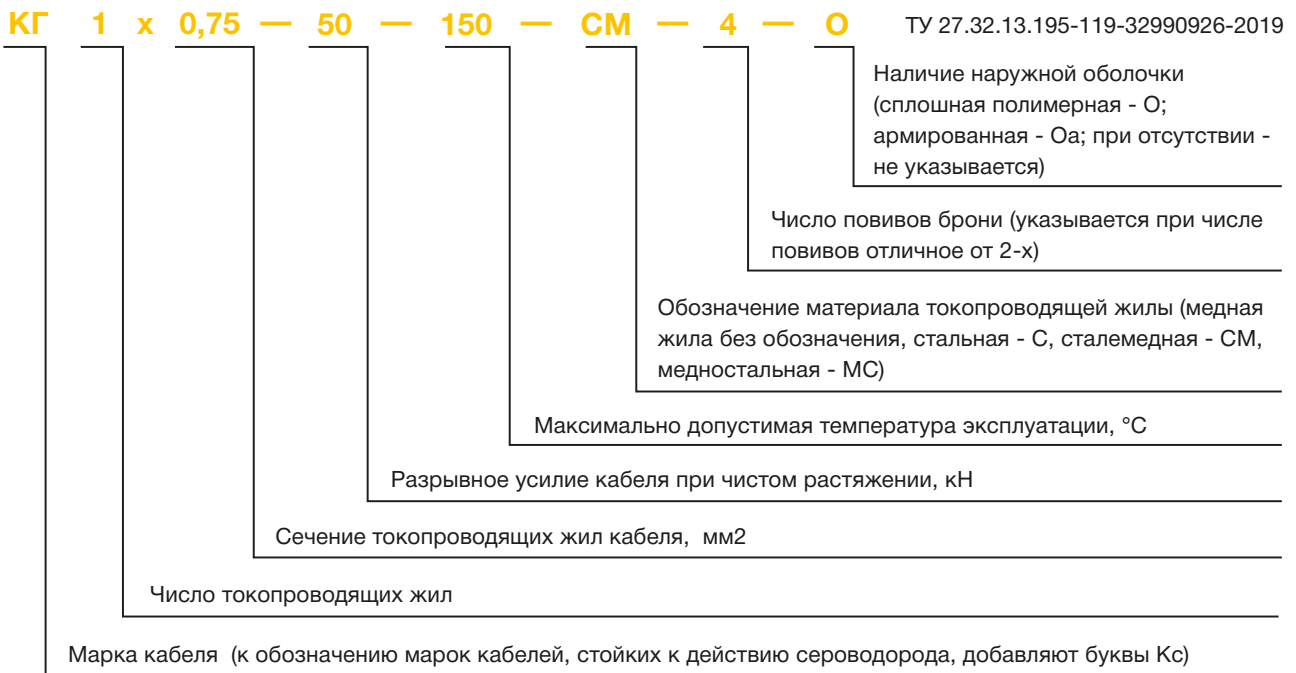
Броня: высокопрочная стальная оцинкованная проволока или проволока из коррозионно-стойкой стали.

Максимальная температура применения: 90; 120; 130; 150; 180; 200; 260 °С.

Номинальное разрывное усилие: 5 - 170 кН.

Код ОКПД2: 27.32.13.195.

Обозначение марки кабеля состоит из:



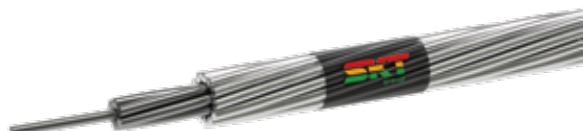
Марки, элементы конструкции и область применения

Марка кабеля	Наименование	Преимущественная область применения
КГ	Кабели грузонесущие геофизические общего назначения	Для работы с геофизическими приборами в скважинах, измерения глубины нахождения геофизического прибора или аппарата в каждый момент времени, а также для подключения приборов контроля параметров рыболовного трала
	Кабели геофизические усиленные грузонесущие бронированные общего применения	Кабель предназначен для спуска и подъема геофизических приборов и аппаратов, их питания электроэнергией и осуществления информационной связи между наземной аппаратурой и скважинными приборами.
	Кабели геофизические грузонесущие с армированной оболочкой общего применения	Кабель предназначен для спуска и подъема геофизических приборов и аппаратов, их питания электроэнергией и осуществления информационной связи между наземной аппаратурой и скважинными приборами в скважинах с агрессивной средой.
	Кабель геофизический грузонесущий бронированный жесткий для исследований наклонных и горизонтальных скважин	Кабель предназначен для спуска и подъема геофизических приборов и аппаратов, их питания электроэнергией и осуществления информационной связи между наземной аппаратурой и скважинными приборами для исследования наклонных и горизонтальных скважин.
КГЛ	Кабели грузонесущие геофизические общего назначения	Для работ в скважинах с герметизированным устьем через сальниковое уплотнение при производстве гидродинамических исследований в фонтанирующих и нагнетательных водных и газовых скважинах
КГСв	Кабели грузонесущие геофизические для свабиrowания, с одной токопроводящей жилой сечением от 0,35 до 1,5 мм ² , с проволочной броней, наложенной в четыре повива.	Для освоения скважин методом свабиrowания
КГК	Кабель одножильный грузонесущий геофизический бронированный с одной коаксиальной парой сечением токопроводящей жилы от 0,35 до 4,0 мм ²	Для спектрометрических исследований скважин, а также для индукционного нагрева скважинного оборудования при проведении геофизических работ в действующих скважинах, с целью ликвидации парафиногидратных образований, а также для акустического воздействия на призабойную зону пласта с целью его фильтрации

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: ПРОВОДА НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ

Код ОКПД2: 27.32.14.120

Марка провода	Нормативный документ	Описание элементов провода	Номинальное сечение, мм ²	Температура эксплуатации, °С	Преимущественная область применения
А	ГОСТ 839-80	Провод скручен из алюминиевых проволок	16–500	до +90	Для передачи электрической энергии в воздушных электрических сетях (ЛЭП) в районах с умеренным и холодным климатом, в атмосфере с содержанием сернистого газа не более 150 мг/м ³ x сут и хлоридов менее 0,3 мг/м ³ x сут
АС		Повивы алюминиевых проволок вокруг сердечника, скрученного из стальных проволок	Ал/Ст - Ал/Ст 16/2,7-300/67		
М		Провод состоит из одной или скручен из медных проволок	16–400		
МГ	ТУ 16-705.466-87	Провод гибкий, скручен из медных проволок	16–750	до +90	Для применения в электротехнических установках и устройствах, а также в качестве антенн.



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: САМОНЕСУЩИЙ ИЗОЛИРОВАННЫЙ ПРОВОД



Код ОКПД2: 27.32.13.008

ТУ 27.32.13-008-50858188-2019

Самонесущие изолированные провода для воздушных линий электропередачи соответствуют ГОСТ 31946-2012 и изготавливаются по ТУ 27.32.13-008-50858188-2019.

Число основных токопроводящих жил: 1, 2, 3, 4.

Число вспомогательных токопроводящих жил в проводах с нулевой несущей жилой номинальным сечением 50 мм² и более: 1, 2, 3.

Марка провода	Наименование	Преимущественная область применения
СИП-2	Самонесущий изолированный провод с алюминиевыми фазными токопроводящими жилами с изоляцией из светостабилизированного сшитого полиэтилена, с нулевой несущей изолированной жилой из алюминия, упрочнённой стальной проволокой	Для воздушных линий электропередачи и ответвлений к вводам в жилые дома, хозяйственные постройки в районах с умеренным и холодным климатом, в атмосфере воздуха типов II и III по ГОСТ 15150. Рабочая температура жил до 90°C
СИП-3	Провод самонесущий защищенный с сталеалюминевой токопроводящей жилой, с защитной изоляцией из светостабилизированного сшитого полиэтилена	Для ВЛ на номинальное напряжение 10-35 кВ в атмосфере воздуха типов II и III по ГОСТ 15150, в том числе на побережьях морей, соленых озер, в промышленных районах и районах засоленных песков. Рабочая температура жил до 90°C
СИП-4	Провод самонесущий защищенный с сталеалюминевой токопроводящей жилой, с защитной изоляцией из светостабилизированного сшитого полиэтилена	Для ВЛ на номинальное напряжение 10-35 кВ в атмосфере воздуха типов II и III по ГОСТ 15150, в том числе на побережьях морей, соленых озер, в промышленных районах и районах засоленных песков. Рабочая температура жил до 90°C



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ СО СТЕКЛОВОЛОКНИСТОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Провода со стекловолоконной изоляцией с жилами круглого или прямоугольного сечения, предназначены для обмоток электрических машин в т.ч в составе оборудования для АС с повышенными требованиями по механической прочности и теплостойкости.

Жила: медная или алюминиевая круглой или прямоугольной формы

Изоляция: стекловолоконная или стеклополиэфирная, м.б. утоненная, пропитанная нагревостойкими лаками или органосиликатной композицией, с дополнительным лаковым слоем или без него в зависимости от назначения провода.

Код ОКПД2: 27.32.11.000.

Марка провода	Нормативный документ	Проводник			Пробивное напряжение		Класс нагревостойкости (t индекс)	Изоляция
		материал проводника	Ø круглого, мм	сечение прямоугольного, мм ²	круглого	прямоугольного		
АПСД, АПСД-Л, АПСДТ, АПСДТ-Л, АПСДК, АПСДК-Л, АПСДКТ, АПСДКТ-Л, АПСЛД, АПСЛДК, АПСЛДКТ	ТУ 16.К50-068-98	алюминий	1,6–5,0	3–80	500–600	500–600	F (155)-200	Два слоя стекловолоконной или стеклополиэфирной изоляции, пропитанные лаком
ПСД, ПСД-Л, ПСДТ, ПСДТ-Л, ПСДК, ПСДК-Л, ПСДКТ, ПСДКТ-Л, ПСЛД, ПСЛДК, ПСЛДКТ	ТУ 16.К71-129-91, ТУ 16.К50-066-97	медь	0,315–5,20	3–80	350–450	450–550	F (155)-200	
ПСД-1, ПСД-934	ТУ 302.08.003-92, ТУ 16.К50-107-2012	медь	–	3–80	400-550	450-600	F (155)	Два слоя стекловолоконной изоляции, с термореактивным связующим
ПОЖ, ПОЖ-700, ПОЖ-Н, ПОЖ-300, ПОТ-400АС	ТУ16-505.399-77, ТУ16.К50-099-2008, ТУ16. К71-334-2004	медь	0,6 – 3,00	3–25	400-550	450-600	300-400	Никелевое покрытие, два слоя стекловолоконной изоляции, пропитанные органосиликатной композицией, жаростойкие

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С БУМАЖНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ



Провода с бумажной изоляцией с жилами круглого или прямоугольного сечения, предназначены для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов, и трансформаторов.

Жила: медная или алюминиевая круглой или прямоугольной формы.

Изоляция: бумага кабельная, высоковольтная трансформаторная, электроизоляционная арамидная в зависимости от назначения провода.

КОД ОКПД2 27.32.11.000

Марка провода	Нормативный документ	Проводник			Пробивное напряжение кругл / прямоугол	Класс нагревостойкости	Изоляция
		материал проводника	диаметр круглого, мм	сечение прямоугольного, мм ²			
Провода обмоточные высокочастотные							
АПБ	ТУ 16.К71-108-2007	алюминий	1,9–8,0	до 90	не нормируется	A (105)	Бумага кабельная
АПБН	ТУ 16.К50-084-2006	алюминий	1,50-5,2	до 80	600–1200	H (180)	Электроизоляционная арамидная бумага Номекс
АПБУ	ТУ 16.К71-108-2007	алюминий	–	до 90	не нормируется	A (105)	Бумага трансформаторная высоковольтная
ПБ	ТУ 16.К71-108-2007	медь	1,9–8,0	до 90	не нормируется	A (105)	Бумага кабельная
ПБН	ТУ 16.К50-084-2006	медь	1,12 - 5,2	до 80	600-1200	H (180)	Электроизоляционная арамидная бумага Номекс
ПБОТ	ТУ 16-705.420-86	медь	–	4,0 - 240,0*)	не нормируется	A (105)	Бумага кабельная
ПБП	ТУ 16-505.661-74	медь	–	12 - 60**)	не нормируется	A (105)	Бумага кабельная
ПБПУ	ТУ16-705.661-74	медь	–	12 - 60**)	не нормируется	A (105)	Бумага трансформаторная высоковольтная
ПБУ	ТУ 16.К71-108-2007	медь	–	до 90	не нормируется	A (105)	Бумага трансформаторная высоковольтная



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ:

ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ

Провода высокочастотные с эмалевой и комбинированной эмалево-волоконистой изоляцией предназначены для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов переменного тока высокой частоты.

Жила: скручена из медных эмальпроводов.

Изоляция: в соответствии с таблицей.

КОД ОКПД2: 27.32.11.000

Марка провода	Нормативный документ	Диапазон сечений, мм ²	Класс нагревостойкости (температурный индекс)	Изоляция
лЭЛ	ТУ 16.К80-03-89	0,03 - 4,25	В (130)	Полиэфирный лак
лЭЛ-155	ТУ 16.К50-109-2013	0,0277 - 49,10	F (155)	Модифицированный полиэфирный лак
лЭЛ-180	ТУ 16.К50-109-2013	0,0277 - 49,10	Н (180)	Полиэфиримидный лак
лЭЛД	ТУ 16.К80-03-89	0,03 - 4,25	В (130)	Полиуретановый лак с ТИ 120°С, с дополнительной обмоткой двумя слоями полиэфирных нитей. Провод облуживается при Т=390°С без предварительного удаления эмалевой изоляции
лЭЛД-155	ТУ 16.К50-109-2013	0,0196-4,71	F (155)	Полиуретановый лак с ТИ 155°С, с дополнительной обмоткой двумя слоями полиэфирных нитей. Провод облуживается при Т=390°С без предварительного удаления эмалевой изоляции
лЭЛО	ТУ 16.К80-03-89	0,03 - 4,25	В (130)	Полиуретановый лак с ТИ 120°С, с дополнительной обмоткой одним слоем полиэфирных нитей
лЭЛО-155	ТУ 16.К50-109-2013	0,0196 - 4,71	F (155)	Полиуретановый лак с ТИ 155°С с дополнительной обмоткой одним слоем полиэфирных нитей
лЭНК	ТУ 16.К50-071-2000	11,19 - 56,52	F (155)	Эмальлак на основе модифицированных полиэфиров
лЭП	ТУ 16.К80-03-89	0,03 - 4,25	В (130)	Полиуретановый лак с ТИ 120°С
лЭП-155	ТУ 16.К50-109-2013	0,0277 - 49,10	F (155)	Полиуретановый лак с ТИ 155°С
лЭП-180	ТУ 16.К50-109-2013	0,0277 - 49,10	Н (180)	Полиуретановый лак с ТИ 180°С
лЭНК-180	ТУ16.К50-113-2015 11	19-56,52	Н (180)	Полиэфиримидный и полиамидимидный лак с ТИ 180°С

ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ
С ЭМАЛЕВО-ВОЛОКНИСТОЙ, ЭМАЛЕВО-СТЕКЛОВОЛОКНИСТОЙ, ЭМАЛЕВО-СТЕКЛОПОЛИЭФИРНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Назначение: провода с эмалево-волоконистой изоляцией с жилами круглого или прямоугольного сечения, предназначены для обмоток электрических машин с повышенными требованиями по механической прочности.

Жила: Медная круглой или прямоугольной формы.

Изоляция: эмалевая с дополнительной обмоткой волокнистыми материалами, пропитанными нагревостойкими лаками, утолщенная или утоненная, в зависимости от назначения провода.

КОД ОКПД2: 27.32.11.000

Марка провода	Нормативный документ	Размеры проводника		Пробивное напряжение, В		Класс нагревостойкости (температурный индекс)	Изоляция
		диаметр круглого, мм	сечение прямоугольного, мм ²	круглого	прямоугольного		
Провода с эмалево-стекловолоконистой и эмалево-стеклополиэфирной изоляцией							
ПЭЛО	ТУ 16.К71-118-91	0,20–1,32	–	550–1500	–	В (130)	Эмалевая с обмоткой полиэфирной нитью
ПЭТВСД	ТУ 16.К50-069-98	0,85–2,5	3,0–50	800-1000	1000	F (155)	Эмалевая с обмоткой стекловолоконном и пропиткой теплостойким лаком
ПЭТВСДТ	ТУ 16.К50-069-98	–	3,0-50	–	1000	F (155)	Эмалевая, с обмоткой стекловолоконном и пропиткой теплостойким лаком, утоненная
ПЭТВСДТ-1	ТУ 16.К50-078-2003	–	3,0 - 50	–	1000	F (155)	Эмалевая, с обмоткой стекловолоконном и пропиткой эпоксидно-полиэфирным лаком, утоненная
ПЭТСД	ТУ 16.К50-069-98	0,85–2,5	3,0–50	800-1000	1000	Н (180)	Эмалевая, с обмоткой стекловолоконном и пропиткой кремнийорганическим лаком
ПЭТСДКТ	ТУ 16-502.026-83	0,5–1,9	до 22,5	1000	1000	Н (180)	Эмалевая, с обмоткой стекловолоконном и пропиткой кремнийорганическим лаком, утоненная
ПЭТСДТ	ТУ16.К50-069-98	–	до 60	–	1000	Н (180)	Эмалевая, с обмоткой стекловолоконном и пропиткой кремнийорганическим лаком, утоненная
ПЭТСЛД	ТУ 16.К50-069-98	0,85–2,5	3,0–50	800-1000	1000	Н (180)	Эмалевая, с обмоткой из стеклополиэфирных нитей и пропиткой теплостойким лаком
ПЭТСЛО-1	ТУ 16.К50-097-2008	–	3,0–50	–	1000	F (155)	Теплостойкая высокопрочная эмаль 1 градация и слой стеклополиэфирных нитей, пропитанных термореактивным лаком
ПЭТСЛО-2	ТУ 16.К50-097-2008	–	3,0–50	–	1000	F (155)	Теплостойкая высокопрочная эмаль 2 градация и слой стеклополиэфирных нитей, пропитанных термореактивным лаком

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С ЭМАЛЕВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Марка провода	Нормативный документ	Материал проводника	Диапазон размеров, мм	Температурный индекс	Применение	Изоляция
ПЭВЛ; ПЭВТЛ-1; ПЭВТЛ-2	ТУ 16-505.446-77	Медь	0,050-0,355; 0,050-0,355; 0,050-0,355	120°C	Для электрических и радиотехнических изделий, облуживается при T=375°C	Полиуретан
ПЭВТЛ-1-155; ПЭВТЛ-2-155	ТУ 16.К50-072-2000	Медь	0,050-0,355	155°C	Для электрических и радиотехнических изделий, облуживается при T=390°C	Полиуретан
ПЭВТЛ1-180; ПЭВТЛ2-180	ТУ 16.К50-102-2009	Медь	0,063-0,315	180°C	Для электрических и радиотехнических изделий, облуживается при T=390°C	Полиуретан
ПЭТВ-1; ПЭТВ-2	ТУ 16-705.110-79	Медь	0,063-1,600; 0,063-2,500	130°C	Для обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Полиэфир
ПЭТВМ	ТУ 16.505.370-78	Медь	0,250-1,400	130°C	Для механизированной намотки статоров электродвигателей	Полиэфир
ПЭТ-155	ТУ 16.К71-160-92	Медь	0,063-2,500	155°C	Для обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Модифицированный полиэфир
ПЭТМ-155	ТУ 16-705.173-80	Медь	0,063-2,000	155°C	Для механизированной намотки статоров асинхронных электродвигателей	Полиэфирциануратимид
ПЭТ-180	ТУ 16.К50-065-96	Медь	0,063-2,500	180°C	Для обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Полиэфиримид
ПЭТД-180	ТУ 16-705.264-82	Медь	0,355-2,000	180°C	Для механизированной намотки. Для изделий с максимальными термическими и механическими нагрузками	Полиэфиримид + полиамидимид
ПЭФД-180	ТУ 16.К50-064-96	Медь	0,355-2,000	180°C	Для механизированной намотки изделий, работающих в среде хладона	Полиэфиримид + полиамидимид
ПЭТД1-200; ПЭТД2-200	ТУ 16.К50-081-2003	Медь	0,355-2,000; 0,355-2,500	200°C	Для механизированной намотки. Для изделий с максимальными термическими и механическими нагрузками	Полиэфиримид + полиамидимид
ПЭТ-200-1; ПЭТ-200-2	ТУ 16-505.937-76	Медь	0,355-2,500; 0,500-2,500	200°C	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Полиамидимид
ПНЭТП	ТУ 16-505.784-75	Медь никелированная	1,60-7,6 мм ²	220°C	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Высоконагревостойкий лак на основе полиимидов
ПНЭТ-имид	ТУ 16-505.489-78		0,335-2,00			
ПЭТ-имид	ТУ 16-505.489-78	Медь	0,335-1,50	220°C	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Высоконагревостойкий лак на основе полиимидов
ПЭЭА-130	ТУ 16.К71-223-94	Алюминий	1,50-3,55	130°C	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Полиэфир

Марка провода	Нормативный документ	Материал проводника	Диапазон размеров, мм	Температурный индекс	Применение	Изоляция
ПЭЭА-155	ТУ 16.К71-001-87	Алюминий	1,50-3,55	155°С	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Модифицированный полиэфир
ПЭЭДА1-200; ПЭЭДА2-200	ТУ 16.К50-085-2006	Алюминий	1,900-2,800	200°С	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Полиэфиримид + полиамидимид
ПЭАП-155	ТУ 16.К50-074-2001	Алюминий прямоугольный	Сеч. от 6,5 до 56,0 мм ²	155°С	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Модифицированный полиэфир
ПЭАП2-155	ТУ 16.К50-089-2007	Алюминий прямоугольный	Сеч. от 6,5 до 56,0 мм ²	155°С	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Модифицированный полиэфир
ПЭТВП-В	ТУ 16-705.457-87	Медь прямоугольная	Сеч. от 3,0 до 56,0 мм ²	130°С	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Полиэфир
ПЭЭИП1-155; ПЭЭИП2-155	ТУ 16-705.414-86	Медь прямоугольная	Сеч. от 3,0 до 56,0 мм ²	155°С	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Модифицированный полиэфир
ПЭЭИП1-180-МЭК; ПЭЭИП2-180-МЭК	ТУ 16.К71-309-2001	Медь прямоугольная	Сеч. от 3,0 до 56,0 мм ²	180°С	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов	Полиэфиримид



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ: ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С ПЛЕНОЧНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Жила: медная круглой или прямоугольной формы.

Изоляция: из комбинации синтетических лент, полиимидно-фторопластовых, слюдосодержащих и др, в зависимости от применения провода.

КОД ОКПД2: 27.32.11.000

Марка провода	Нормативный документ	Размеры проводника		Пробивное напряжение, В		Класс нагревостойкости (температурный индекс)	Применение
		диаметр круглого, мм	сечение прямоугольного, мм ²	круглого	прямоугольного		
Провода с комбинированной и пленочной изоляцией							
ПЛБН	ТУ 16.К50-090-2007	1,12 - 5,2	3 - 80	5000	5000	H (180)	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов
ПМГЛБН	ТТ 16.К50-009-2007	-	до 180 *	-	10000	H (180)	Для изготовления первичных обмоток трансформаторов тока и в качестве выводных концов повышенной гибкости
ПМЛБН	ТУ 16.К50-088-2006	-	до 140 *	-	-	H (180)	Для изготовления первичных обмоток трансформаторов тока и в качестве выводных концов
ПМЛП/0,72	ТУ 16.К50-108-2012	-	до 140	-	-	F (155)	Для изготовления обмоток трансформаторов и электрических машин
ПМС	ТУ 26.К50-092-2007	-	3-80	-	5000-7000	F (155)	Для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов
ППИПК-Т	ТУ 16.К71-202-93	-	3 - 25	-	1500 / 3000	200	Для работы в системе изоляции электродвигателей с пропиткой лаками и компаундированием
ППИПК-1	ТУ 16.К71-202-93	-	3 - 25	-	2000 / 4000	200	Для работы в системе изоляции электродвигателей с пропиткой лаками и компаундированием
ППИПК-2	ТУ 16.К71-202-93	-	3 - 25	-	2500 / 5000	200	Для работы в системе изоляции электродвигателей с пропиткой лаками и компаундированием
ППИПК-3	ТУ16-705.035-82	-	3 - 25	-	2300 / 3000	200	Для работы в системе изоляции электродвигателей с пропиткой лаками и компаундированием



Изготовление кабельно-проводниковой продукции по техническому заданию заказчика. Производственный арсенал ООО «СКТ-Групп» включает в себя более 120 технологических линий по производству кабеля.

Технический и производственный персонал имеют глубокие профессиональные знания, богатый опыт производства продукции и решения сложных задач по выпуску кабеля по заданию заказчика.

Производственные возможности завода

Волочение проволоки:

- Материал – медь, алюминий;
 - Профиль - круглая, прямоугольная;
 - Диапазон диаметров медной проволоки: 0,05 – 6,0 мм;
 - Диапазон диаметров алюминиевой проволоки: 1,4 – 6,0 мм;
 - Сечение прямоугольной проволоки: 1 – 80 мм².
-

Лужение медной проволоки: • Диапазон диаметров – 0,071 – 3 мм.

Никелирование медной проволоки:

- Круглая: диапазон диаметров – 0,3 – 5 мм;
 - Прямоугольная: диапазон сечений 1-25 мм².
-

Скрутка токопроводящих жил:

- Класс гибкости – до 6;
 - Возможность изготовления гибкой жилы прямоугольного сечения от 10 до 180 мм².
-

Нанесение полимерных покрытий: ПВХ, безгалогенные композиции, термоэластопласт, фторопласт, полиэтилен, блоксополимер.

Эмалирование:

- Диапазон диаметров для круглых жил – 0,05 – 3,0 мм;
 - Диапазон сечений прямоугольных проводников – 1 – 50 мм².
-

Обмотка изоляционными материалами:

- Бумага;
 - Полиимидно-фторопластовые пленки;
 - Стеклонити;
 - Полиэфирные нити;
 - Стеклополиэфирные нити;
 - Синтетические ленты.
-

Нанесение защитных и силовых покровов:

- Стальные ленты;
 - Стальные проволоки;
 - Кевларовые нити.
-

Экранирование: • Фольга медная и алюминиевая; • Медные проволоки.

Изготовление высокочастотных проводов (литцендратов): • диапазон сечений 0,04 – 49 мм².

КОНТАКТЫ

ООО «Современные кабельные технологии»

180022, г. Псков, ул. Алмазная, д.3

+7 (8112) 50-00-52

Часы работы: 08.30-17.00

Заместитель директора по коммерческим вопросам

Захаров Михаил Викторович

Тел.: +7 (8112) 50-00-52 доб 4308

E-mail: zaharov_mv@skt-g.ru

Заместитель директора по реализации готовой продукции

Яблочкин Дмитрий Николаевич

Тел./Факс: +7 (8112) 50-00-52 доб 4331

E-mail: yablochkin_dn@skt-g.ru

Руководитель направления реализации (обмоточные провода)

Андреев Александр Владимирович

Тел./Факс: +7 (8112) 50-00-52 доб 4328

E-mail: andreev_avl@skt-g.ru

Руководитель направления реализации (геофизический кабель)

Обвалова Айна Алексеевна

Тел./Факс: +7 (8112) 50-00-52 доб 4324

E-mail: antoshkova_aa@skt-g.ru

Руководитель направления реализации (силовой кабель)

Лебедева Ольга Сергеевна

Тел./Факс: +7 (8112) 50-00-52 доб 4327

E-mail: lebedeva_os@skt-g.ru

Начальник отдела снабжения

Лятамбур Роман Александрович

Тел.: +7 (8112) 50-00-52 доб 4430

E-mail: lyatambur_ra@skt-g.ru







СОВРЕМЕННЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ



BALTKABEL

www.baltkabel.ru



Псков
ГЕОКАБЕЛЬ



ПСКОВКАБЕЛЬ

pskovkabel.ru

